【AX-4030】 反射率測定方法・再印字方法説明書

[AX-4030]

■反射率測定方法

1) 電源スイッチを入れ、待機画面が表示されたらメニューを押します。 【メインメニュー画面】が表示されます。



2) [1] キーを押します。【測定条件画面】が表示されます。



3) [2] キーを押します。【測定結果の表示形式画面】が表示されます。



4) 測定結果表示形式を設定します。

① 💶 💶 を押してカーソルを移動させ、検体項目を選択します。

[-]キーを押して設定値を[半定量値]から [反射率]に切り替えます。

◇測定結果の表示形式 (1200)	2006-01-09	11:00
検体 [半定量 値 コントロール [半定量値]

②[確定]を押します。設定変更の確認メッセージが表示されます。

確定	取消
0	

5) 設定を記憶します。

①[了解]を押します。設定を記憶し、【測定条件画面】に戻ります。

◇測定結果の表示形式 (1200)	2006-01-09	11:00
■ 設定内容が変更され 記憶しますか?	ています。	
」 「解		取消
0		

②【測定条件画面】で[戻る]を2回押すと、【待機画面】に戻ります。

(注意)精度管理用試料の測定後、通常の状態(半定量での打ち出し)に復帰するため には、上記操作を繰り返し、4)で測定結果の表示形式を「半定量値」に戻して ください。

■再印字方法

(注意)精度管理用試料の測定後、反射率測定説明書(P1)を参考に、測定結果表示形式 を「半定量値」に戻してから再印字を行ってください。

1) 電源スイッチを入れ、待機画面が表示されたらメニューを押します。 【メインメニュー画面】が表示されます。



2) [2] キーを押します。【測定結果画面】が表示されます。



3) [1] キーを押します。【印字画面】が表示されます。

◇測定結果 (2000)	2006-01-09	11:00
1 印字 2 送信 3 表示 4 消去		

4) 印字の条件を設定します。

●印字または送信の条件を設定します。

- ・各項目の内容については、下表を参照してください。
- ・[-]キーを押すと、各項目の設定値が切り替わります。
- ・ ◆ キーを押すと下の項目に、 を押すと上の項目にカーソルが移動します。
- ・[日付]では、[-]キーを押すと年・月・日を移動します。
 ▲ キーを押すと開始日から終了日に移動します。



内容
日付の範囲を設定します。開始日と終了日を入力します。必ず、開始日より終了日のほうが後の日付
になるように設定してください。
印字/送信する測定の種類を選択します。[通常測定とSTAT測定]、[通常測定]、[STAT測定]、[コン
トロール測定]、[チェック測定]の5種類から選択できます。
印字/送信する測定結果の種類を選択します。[全部(正常値+異常値+バーコードミス)]、[正常値の
み]、[異常値を含む(正常値+異常値)]、[バーコードミス]の4種類から選択できます。
印字/送信する測定結果の範囲を選択します。範囲の指定方法は[全部]、[測定番号]、[ポート番号(4
桁)]、[ID]の4種類から選択できます。

参考

[番号指定]の[測定番号]と[ポート番号]については、複数の測定結果を範囲指定できます。[ID]については、 1ID (1検体)単位の指定になります。

5)番号指定の[測定番号]を選択し、 確定 を押します。



6) 印字する測定結果の範囲を設定します。

[-]キーでカーソルを移動させ、数字キーにて再印字する検体の<開始測定番号>を 入力し、 📢 キーを押します。

カーソルが移動しますので、引き続き数字キーにてく終了測定番号>を入力します。

◆測定番号の場合		
◇印字 (2100)	2006-01-09	11:02
測定番号 <0001> - <200①>		
≜ BS	確定	取消

7) 確定 を押します。印字が開始されます。

